



LIME
PRESS



**РОБОТИЗИРОВАННЫЙ
ГИБОЧНЫЙ
КОМПЛЕКС**

www.lime.press

Почему следует инвестировать в роботизированные комплексы



Можно обрабатывать бесконечное число вариантов изделий. Ограничения есть только по толщине и габаритным размерам металла и зависят от выбранного вами оборудования;



Робот работает круглосуточно, нет необходимости в постоянном присутствии оператора. Важно чтобы был материал (заготовки) и поддоны для складирования готовой продукции. Один оператор может сопровождать несколько роботизированных комплексов;



Бюджет роботизированного комплекса в разы меньше стоимости панелегибочного станка;



Ломаться у листогиба и робота практически нечему. Оборудование простое в обслуживании, технически несложное в проведении сервисных работ и замене запасных частей. Стоимость годового сервиса невелика;

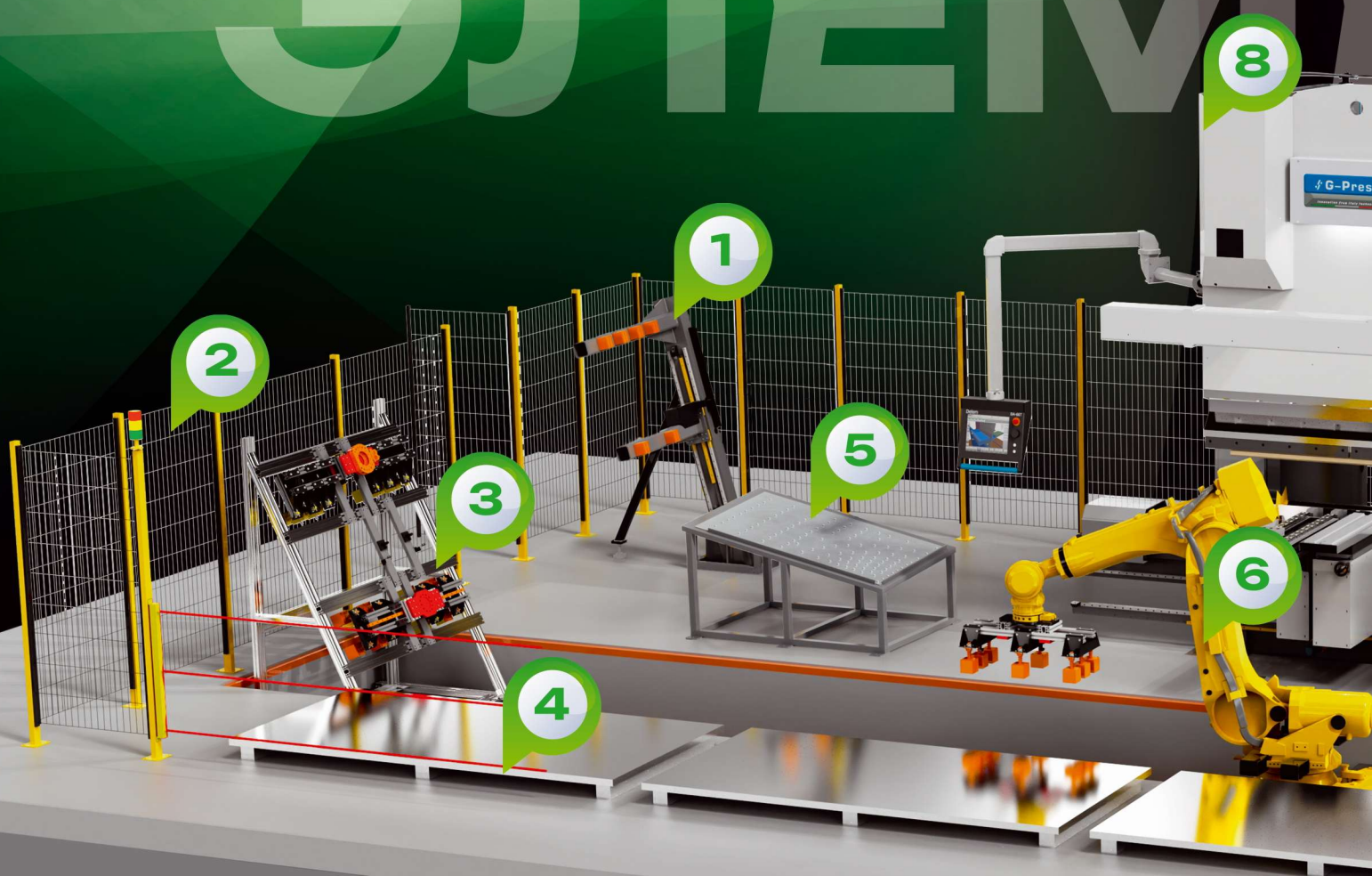


В случае разукomплектования роботизированного комплекса, вертикальный листогиб и робот могут быть использованы как самостоятельные единицы в других проектах. Есть возможность комбинировать несколько роботов и листогибов;



Безусловно, роботизированный комплекс занимает большую площадь по сравнению с панелегибочным станком, но и тип изделий, который производит комплекс, другой, поэтому панелегиб и роботизированный комплекс дополняют друг друга по типу задач.

СОСТАВ ЭЛЕМЕНТОВ



1 Стойка для переворачивания листов

2 Забор безопасности

3 Хранение захватов

4 Материал

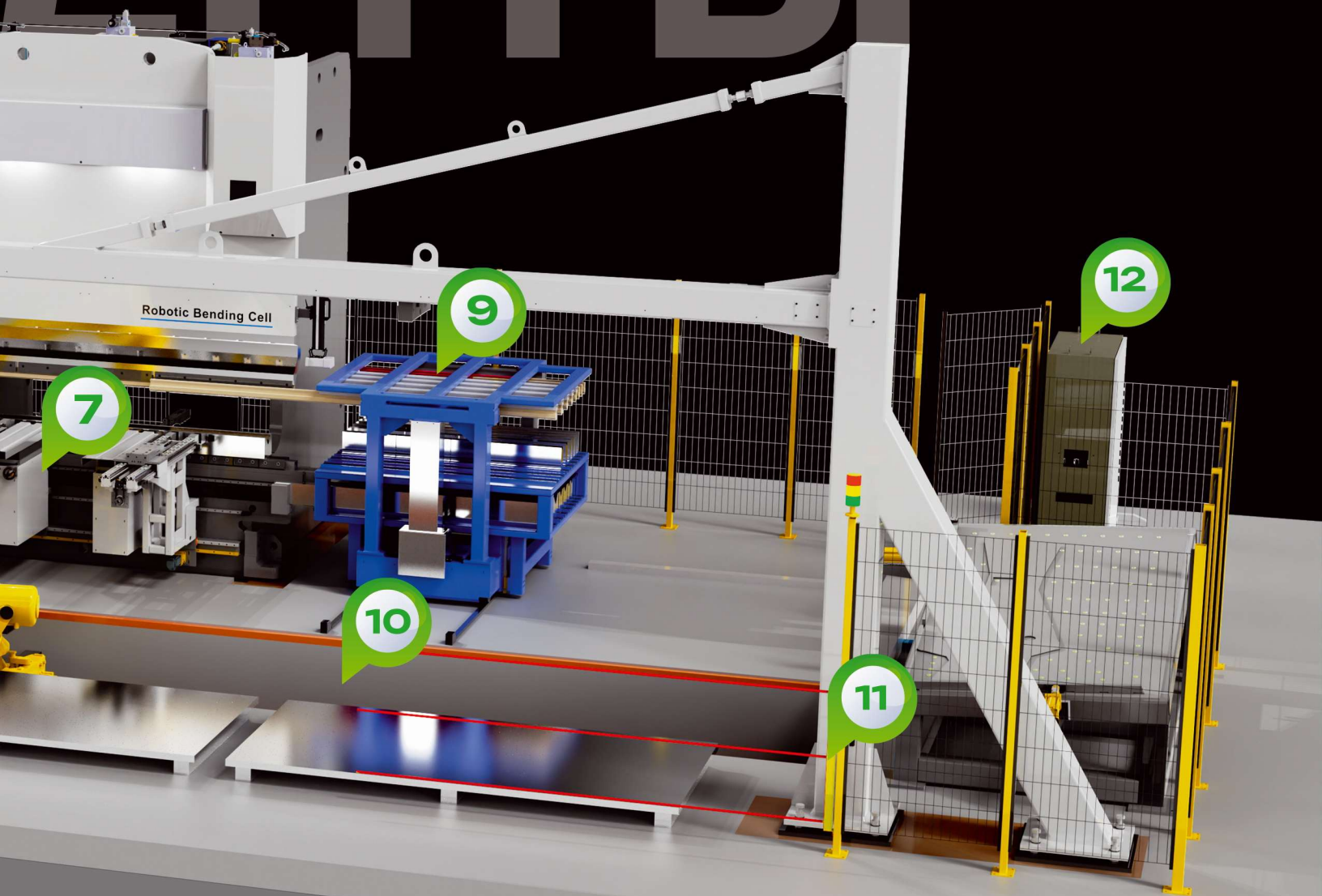
5 Гравитационный стол

6 Робот Fanuc (6 осей)

7 Сопроводители листа

8 Вертикальный
листогибочный станок

АВННЫЕ ЕНТЫ



9 Склад гибочного инструмента

10 Дополнительная ось для робота

11 Барьер безопасности

12 Интерактивная
консоль оператора

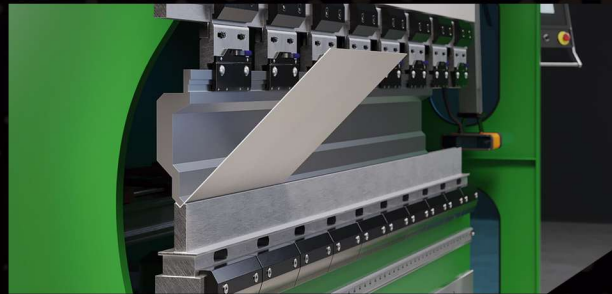
Производственный цикл профиля дверной коробки, состоящий из 10 гибов



➤ Шаг 1

Захват заготовки,
позиционирование

⌚ 8 сек.



➤ Шаг 2

Производство гига №1

⌚ 10 сек.



➤ Шаг 3

Производство гига №2

⌚ 10 сек.



➤ Шаг 4

Позиционирование робота,
переворот на 180 град.

⌚ 10 сек.



➤ Шаг 5

Производства гига №3

⌚ 8 сек.



➤ Шаг 6

Позиционирование робота,
переворот на 180 град.

⌚ 10 сек.