



Поставщик	МРНК.РФ
Модель	Механик 300 Оптимум
Производитель	МРНК.РФ
Страна-изготовитель	
Техническое состояние	Новый
Наличие	Станок в наличии
Сервисная служба	Да
Возможность изготовить опытный образец	Нет
Цена	858000.00 Руб.

Описание

Расточно-наплавочный комплекс Механик 300 ОПТИМУМ

Характеристики: 220 В, серводвигатель, шестерёнчатый редуктор 50 мм, цилиндрическая посадка.

Расточка и наплавка: до 400 мм; частота вращения борштанги — до 200 об/мин; вес основного агрегата — 42 кг.

Продольный ход не ограничен, шаг 250 мм; режимы подачи — автоматический и ручной.

Управление: пульт Механик V2, шкаф управления V2, цветной сенсорный LCD-дисплей 7 дюймов.

В комплекте: 2 редуктора вращения, редуктор подачи, двигатель вращения, шаговый двигатель подачи.

Оснастка: борштанга 50×1500 мм, телескопический наплавочный вал 30×1000 мм с евроразъёмом, 2 основных люнета 95 мм с Г-образными алюминиевыми ножками.

Центровка и измерение: удлинители люнета 200 мм, расточной суппорт до 400 мм, конусы быстрой центровки 53–95 мм, комплект высокоточной центровки, нутромер 12 мм.

Режущий инструмент и ЗИП: державки 12×12×100 мм левая и правая, твердосплавные пластины Т308 и Т304 по 10 шт, брусок быстрорежущей стали, комплект сопел и токосъёмных наконечников.

Комплекс оснащён СМАРТ-контроллером с режимами расточки, наплавки, секторной наплавки, контролем длины обработки и точным выставлением резца до 0,01 мм.

Характеристики

Тип станка		
Тип станка		Мобильный наплавочно-расточной
Тип двигателя		Встроенный
Параметры обработки		
Минимальный диаметр растачивания	мм	50
Максимальный диаметр растачивания	мм	400
Мин. Ø внутренней наплавки	мм	40
Макс. Ø внутренней наплавки	мм	400
Параметры станка		
Диаметр бор-штанги	мм	50
Длина бор-штанги	мм	1500
Макс. рабочий ход бор-штанги	мм	250, 500
Макс. частота вращения бор-штанги	об/мин	200
Регулировка вращения		Бесступенчатая (плавная)
Регулировка подачи		Бесступенчатая (плавная)
Реверсивное вращение бор-штанги		Да
Габариты, вес, энергопотребление		
Электропитание	В	220
Вес	кг	42
Комплектация, опции		
Возможность нарезания внутренней резьбы		Опционально

